



CLUB NÁUTICO DEL CALIMA

NIT: 890.304.485-3

Calima El Darién, 14 de marzo de 2024

Señores:

ADMINISTRACION DE IMPUESTOS Y ADUANAS NACIONALES - DIAN
Santafé de Bogota

Yo, **LUIS EDUARDO JARAMILLO JARAMILLO** identificado con cedula de ciudadanía **14.998.563**, actuando como Representante Legal del **Club Náutico del Calima** identificado con el **NIT: 890.304.485-3**, me permito certificar que esta entidad ha cumplido con todos los requisitos para pertenecer al régimen tributario especial, según artículo 365-5 del estatuto tributario.

Lo anterior se firma en Calima – El Darién, a los 14 días del mes de Marzo de Dos mil veinticuatro (2.024).

Atentamente,

LUIS EDUARDO JARAMILLO JARAMILLO.

Presidente Junta Directiva